MessePro

RICHTLINIEN ZUR DRUCKDATENANLIEFERUNG

Um die Datenübergabe an uns für Sie so einfach wie möglich zu gestalten, haben wir Ihnen im Folgenden ein paar arbeitserleichternde Informationen und Tipps zusammengestellt.

Bei Fragen stehen wir Ihnen natürlich auch gerne persönlich zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner/innen:

Zu jeder Zeit gerne Ihr persönlicher Projektleiter in Fragen der Terminierung oder auch Konfektionierung und Art der Grafiken.

In grafikspezifischen Fragen unsere Grafikerin Anja Mann unter der Durchwahl -235 oder auch per Mail a.mann@messepro.de

MESSE-PRO BECKER & HEINRICH GMBH

Hörnsheimer Eck 5-7 · 35578 Wetzlar
06441 21008 0 · info@messepro.de · www.messepro.de

Datenanlieferung
Per E-Mail bis max. 15 MB, per Datenträger, per www.wetransfer

Format & Beschnitt
Legen Sie Ihre Daten im richtigen Seitenverhältnis und im Maßstab 1:1 an.
Alternativ im Maßstab1:10.
Zusätzlich werden 20 mm umlaufend Beschnitt benötigt.
Bitte erstellen Sie ihre Druck-PDFs als PDF/X ohne Beschnittzeichen.

Bild-Auflösung
Für ein optimales Druckergebnis empfehlen wir bei Bildern eine Auflösung von mindestens 100 dpi für das tatsächliche Endformat des Bildes im Layout.

Motivübergreifend
Sollten Ihre Grafiken fortlaufend über mehrere Wände gehen, erstellen Sie bitte eine Datei mit der gesamten Breite der Wandabwicklung.

Prozessfarben
Bitte legen Sie die Daten im CMYK-Modus an. Abweichende Farbräume (RGB) werden konvertiert und weichen ggfs. von Ihren Farbvorstellungen ab.

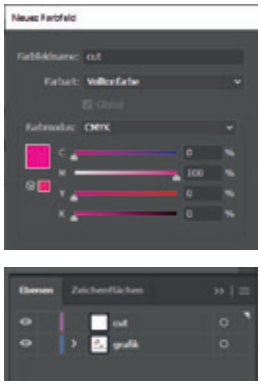
Schriften
Alle verwendeten Schriften müssen in Pfade konvertiert werden. Sollten Textkorrekturen gewünscht werden, senden Sie die Schriftfonts mit.

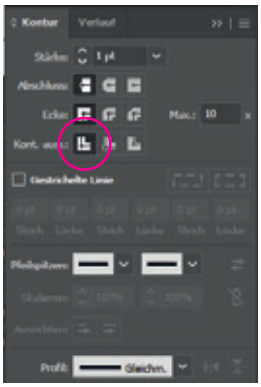
Forex- & Aludibond-Platten
Produktionen auf Platten in einem Stück bis 1500 x 3000 mm machbar, darüber hinaus nur mehrteilig möglich.

Folienschnitte | gefräste Elemente | Cutkontur
Um Folienschnitte oder gefräste Elemente zu erstellen, benötigen wir Vektordaten. Der Schneidepfad muss grundsätzlich geschlossen sein, Linienausrichtung mittig, in 100% magenta Vollton, bezeichnet mit „Cut“ und auf einer extra Cut-Ebene. Die Cutkontur/Schneidepfad sollte ca. 2-5 mm Beschnittzugabe haben.

Endprodukt

Cutkontur





Generelle Endkontrolle der Druck-PDFs
Bitte schauen Sie sich die Qualität in einer PDF-Darstellung von 100% (bei 1zu1) oder bei 1000% (bei 1zu10) an, um eventuelle Verpixelungen zu vermeiden.